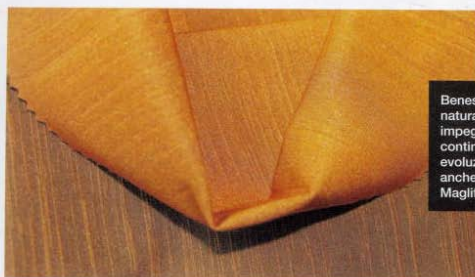




INTIMO PIU' MARE
N°173/2009

focus fibre



Benessere naturale, un impegno in continua evoluzione anche per il Maglificio Ripa.



easy-care, dalle proprietà uniche, ideale per stampe transfer e tradizionali. Carvico, ancora una volta, rispetta l'ambiente in nome del codice etico **Green Vision**, che da sempre guida le scelte aziendali, con l'impegno di gestire le risorse in maniera oculata e lungimirante attraverso una produzione che minimizzi l'impatto dei processi e dei prodotti, rispetti i requisiti di legge in materia ambientale e introduca nel mercato articoli ideati e distribuiti in modo compatibile con l'ambiente.

Eco-responsabilità è la parola d'ordine anche per **Borneo**, altro nuovo tessuto di Carvico. Grazie a questo eco-tessuto vengono salvate risorse preziose, riutilizzando materiale di scarto. Realizzato con il 78% di fibre in poliestere riciclato da scarti di bottiglie (Pet) e di riciclo classico, Borneo esprime perfettamente il codice etico aziendale Green Vision: produrre tessuti in modo eco-compatibile, in perfetta sintonia con l'ambiente e la natura. Borneo è tecnologia pura: contiene l'eccezionale fibra elastica **XLA**, resistente al cloro, al sudore e alla combinazione di creme solari e raggi UV, sviluppata da **Dow Fiber Solutions**. Totalmente traspirante, elastico, easy-care, scolpisce le forme e modella il corpo dell'atleta, garantendo lunga durata nel tempo. È il tessuto ideale per la realizzazione di capi di alta qualità, affidabili e resistenti. Performante ed eco-sostenibile, Borneo assicura elevate prestazioni per i costumi da bagno competition, fashion e per il mondo dello sport.

Jersey Lomellina, all'interno del programma **Green Vision**, che da anni guida l'azienda verso un impegno etico e serio nei con-

fronti della natura, ha sviluppato una serie di tessuti che sposano al meglio questa filosofia di produzione. Dall'unione di ricerca, sviluppo e innovazione, hanno così preso vita nei laboratori JL i nuovi tessuti amici dell'ambiente totalmente made in Italy: **Ecolors** ed **Ecoline**. Tessuti di ultima generazione ottenuti con l'impiego di fibre tinte all'origine (tinto massa) che permettono di seguire un processo produttivo a secco: no acqua in tintoria, no spreco di risorse. Ecolors ed Ecoline garantiscono colori uniformi ed omogenei, elevata solidità, mantenimento del colore nel tempo ed inoltre possono essere tranquillamente lavati ed abbinati a capi colorati e bianchi senza problema di stinguimento. Grazie all'elevata solidità ai lavaggi non si produce scarico di colore durante la manutenzione dei capi, con il risultato di una sensibile riduzione dell'inquinamento delle acque reflue durante l'intero ciclo di vita del capo confezionato. Ecolors ed Ecoline sono eco-tessuti altamente tecnici: nella loro composizione infatti è presente anche l'elastomero **Xtra Life Lycra**, che assicura un'elevata resistenza al cloro rendendoli perfetti per la realizzazione di capi per l'abbigliamento mare; mentre il modulo estremamente elastico, la mano morbida e l'elevata traspirabilità li rendono ideali per capi fitness di tendenza. Ecolors è disponibile in sei nuovissime tonalità, mentre Ecoline ha la caratteristica di essere realizzato in varianti a righe. Dall'abbinamento di questi due eco-tessuti possono così prender vita nuovi e unici giochi di colore per un capo all'avanguardia nella tecnica e anche nello stile.